

GOK

Komponenty

Rozwiązania

Systemy

dla **INSTALACJI GAZU PŁYNNEGO**

Gas



Made in GERMANY

Historia powstania firmy GOK

Historia

Firma GOK Regler & Armaturen GmbH & Co. KG została założona w 1968 we Frankonii w Ochsenfurcie przez Panów Karla-Heinza Kleinego i Josefa Gottfrieda. Pan Karl-Heinz Kleine posiadając już ogromną wiedzę w dziedzinie techniki regulacji zapragnął urzeczywistnić swoje idee i umiejętności we własnej firmie.

Od samego początku zatrudnił ekspertów, których rekrutował na terenie całych Niemiec. Jego jednoznacznym celem było zdobycie przodującej pozycji na polu techniki regulacji instalacji olejowych i gazu płynnego. Krótco po stworzeniu firma GOK przyczyniła się w znacznym stopniu do wprowadzenia w życie nowych rozwiązań w tej dziedzinie.

Ważne impulsy oraz wypróbowane techniczne rozwiązania działu badań i rozwoju firmy GOK prowadziły do powstawania nowych trendów przekraczających dotychczasowe przepisy.

Dzięki temu powstała konstruktywna współpraca z ustawodawcą, który powoływał się często na rozwiązania firmy GOK w momencie wprowadzania w życie nowych zaleceń i przepisów. Bardzo szybki wzrost przedsiębiorstwa w pierwszych 10 latach istnienia został przypieczętowany przejęciem dalszych 3 firm. To tradycyjne rodzinne przedsiębiorstwo w Marktbreit kierowane jest dzisiaj przez Pana Dietera Kleinego, syna założyciela firmy GOK.



GOK w świecie

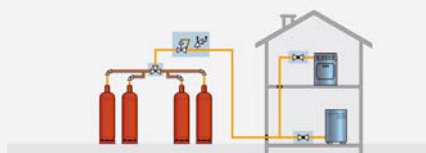
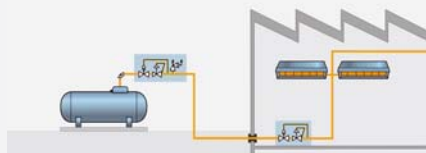
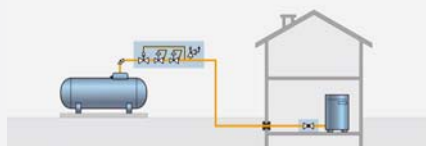
W Niemczech w ciągu ostatnich 30 lat GOK wpisał się do annałów historii techniki regulacji i jest obecnie na najlepszej drodze sukces ten powtórzyć na arenie międzynarodowej.

W tym celu intensyfikowana jest współpraca z partnerami handlowymi na terenie Europy Zachodniej oraz stwarzane są nowe kontakty na terenie Europy Wschodniej.

Jakość GOK-a

- Dowodem tego, że zasadą GOK jest dostarczanie najlepszej jakości, jest wprowadzenie systemu kontroli jakości DIN EN ISO 9001. Klient korzysta dzięki temu z optymalnych struktur organizacyjnych zapewniających stałą wysoką jakość produktów.
- Pracownicy firmy GOK są członkami gremiów zajmujących się ustalaniem europejskich norm i przepisów. GOK jest między innymi członkiem Europejskiego Komitetu w Paryżu. Pozwala to na natychmiastowe wdrażanie najnowszych zaleceń do prac konstrukcyjnych.
- Produkcja odbywa się **wyłącznie na terenie Niemiec**. Produkty GOK charakteryzują się niezawodnością funkcjonowania i **znikomym procentem reklamacji**.
- Każdy produkt firmy GOK poddawany jest w czasie produkcji **jednostkowej kontroli** zarówno funkcjonowania jak i jakości.
- GOK prowadzi **całoroczną** produkcję gwarantując dzięki temu **szybkie dostawy** także w okresie wakacyjnym i urlopowym.

Spis treści



Zakresy zastosowania - gaz płynny	2 - 3
Instalacje zbiornikowe - schematy instalacji 1 i 2	4 - 5
Instalacje zbiornikowe - schemat instalacji 3	6 - 8
Notatki	9
Instalacje zbiornikowe - schematy instalacji 4 i 5	10 - 12
Notatki	13
Instalacje zbiornikowe w przemyśle	14 - 18
Notatki	19
Instalacje butlowe na małe butle	20 - 21
Instalacje butlowe na duże butle	22 - 24
Wypożyczenie dodatkowe dla instalacji butlowych	25 - 26
Reduktory butlowe średniego ciśnienia	27
Zawory kulowe	28
Węże	29
Filtry do wózków widłowych	30
Opis poziomów bezpieczeństwa „Safety Levels“	31
Opis urządzeń zabezpieczających	32 - 33
Opis przyłączy	34 - 35
Numery artykułów i wykaz stron	36
Indeks, wyjaśnienie skrótów	37

Zastrzegamy sobie zmiany konstrukcyjne. W związku z tym umieszczone w katalogu teksty i dane techniczne nie są wiążące.

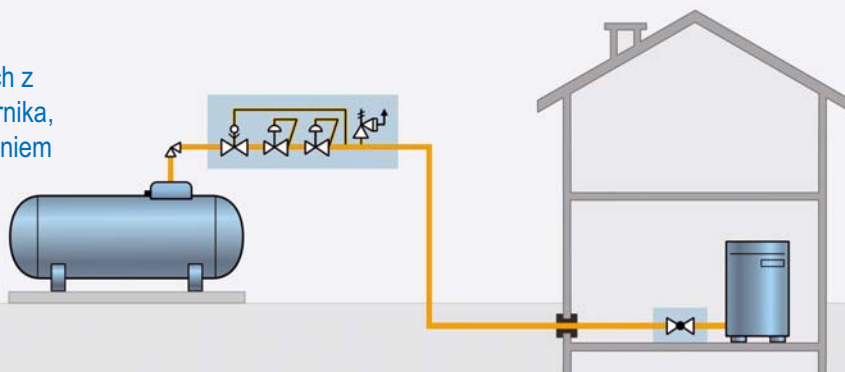
Przedstawione na zdjęciach produkty są przykładowe. Zastrzegamy sobie błędy w druku.

Zastosowania w instalacjach gazu płynnego

Instalacje zbiornikowe zgodnie ze schematem instalacji 1

Zespolony zestaw reduktorów zbiornikowych z SAV oraz PRV pod pokrywą ochronną zbiornika, główna armatura odcinająca **za** wprowadzeniem do budynku

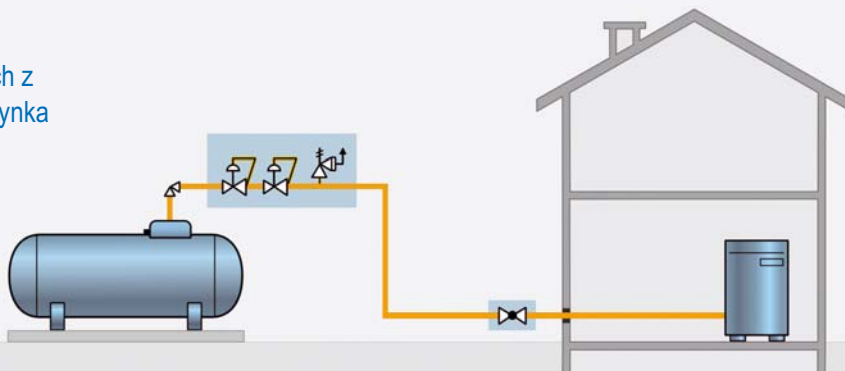
od strony 4



Instalacje zbiornikowe zgodnie ze schematem instalacji 2

Zespolony zestaw reduktorów zbiornikowych z PRV pod pokrywą ochronną zbiornika, skrzynka podłączenia instalacji domu **przed** wprowadzeniem do budynku

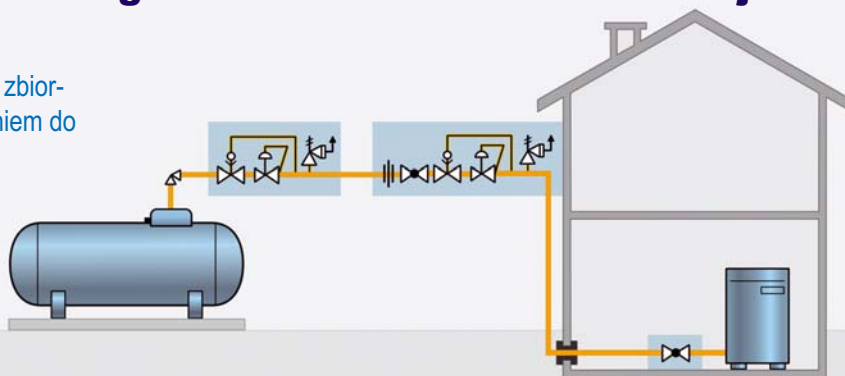
od strony 4



Instalacje zbiornikowe zgodnie ze schematem instalacji 3

Reduktor 1. stopnia pod pokrywą ochronną zbiornika, reduktor 2. stopnia **przed** wprowadzeniem do budynku

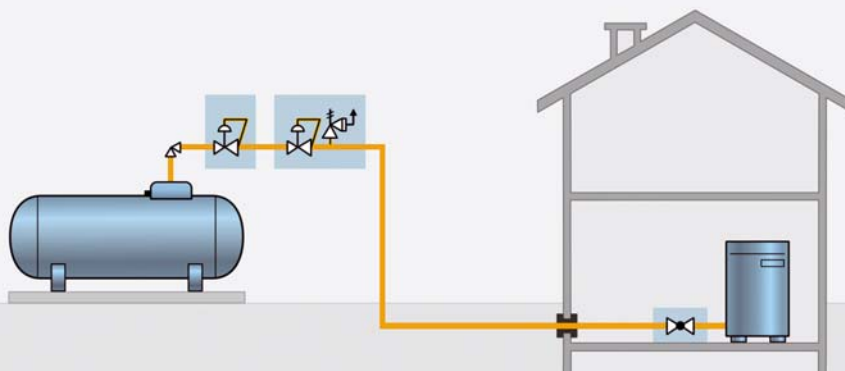
od strony 6



Instalacje zbiornikowe zgodnie ze schematem instalacji 4

Reduktor 1. stopnia **bez** PRV pod pokrywą ochronną zbiornika, reduktor 2. stopnia z PRV **przed** wprowadzeniem do budynku

od strony 10

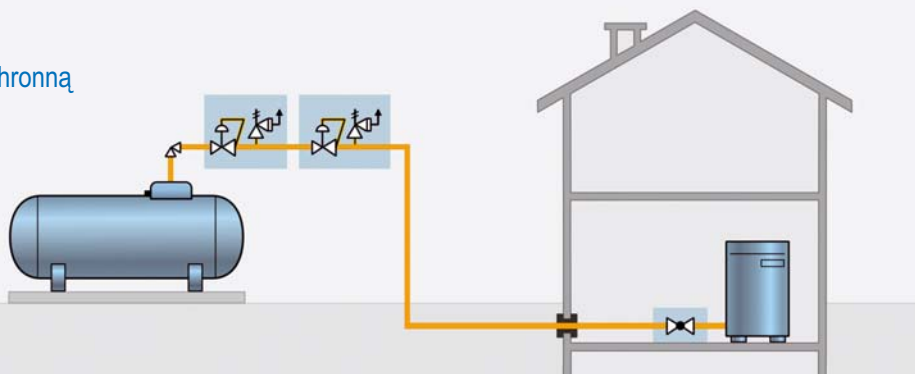


Zastosowania w instalacjach gazu płynnego

Instalacje zbiornikowe zgodnie ze schematem instalacji 5

Reduktor 1. stopnia z PRV pod pokrywą ochronną zbiornika, reduktor 2. stopnia z PRV przed wprowadzeniem do budynku

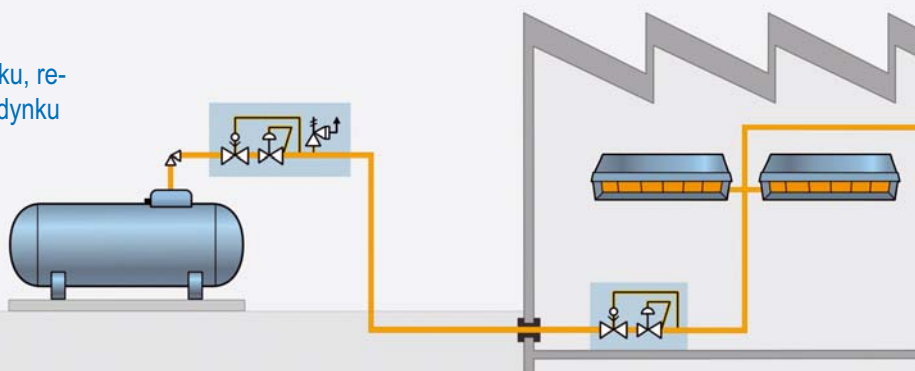
od strony 10



Instalacje zbiornikowe w przemyśle

Reduktor 1. stopnia z SAV i PRV na zbiorniku, reduktor 2. stopnia za wprowadzeniem do budynku

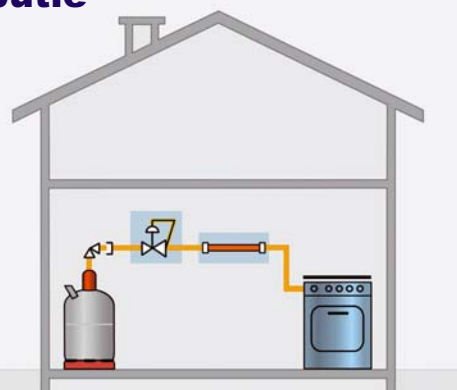
od strony 14



Instalacje butlowe na małe butle

Reduktor niskiego ciśnienia dla instalacji przydomowych i gastronomicznych

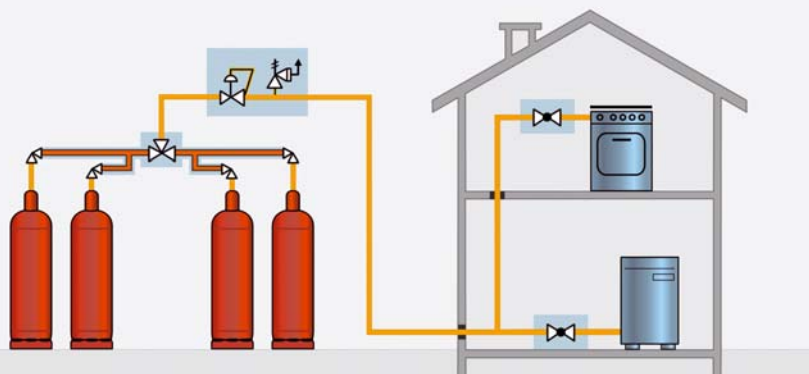
od strony 20



Instalacje butlowe na duże butle

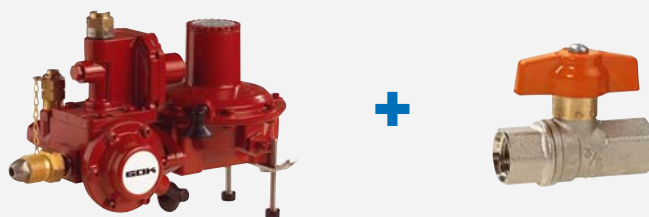
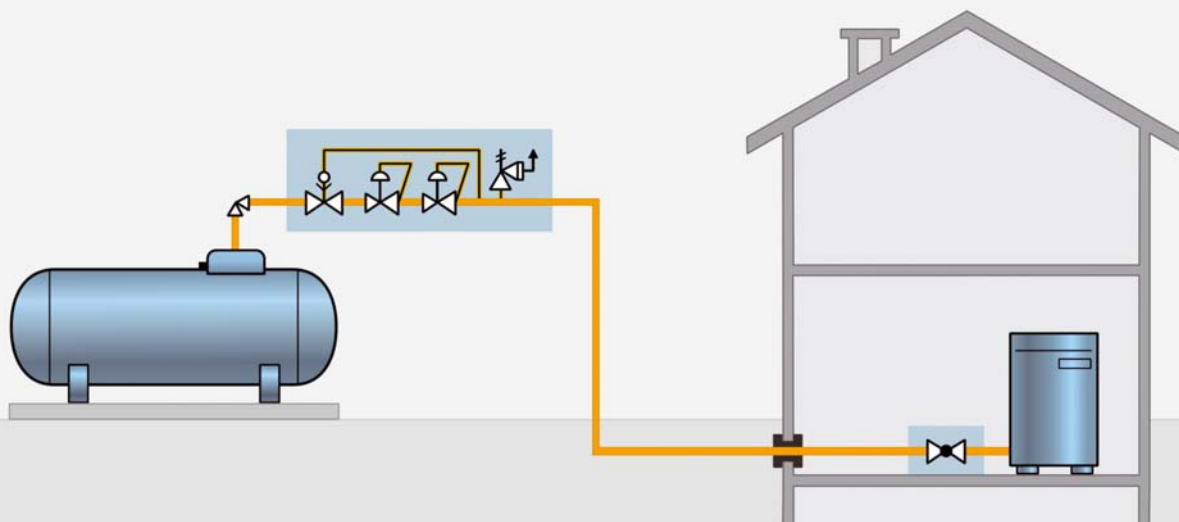
Reduktor niskiego ciśnienia z wydechowym zaworem bezpieczeństwa PRV, przełącznik i węże przed zaworem przełączającym

od strony 22



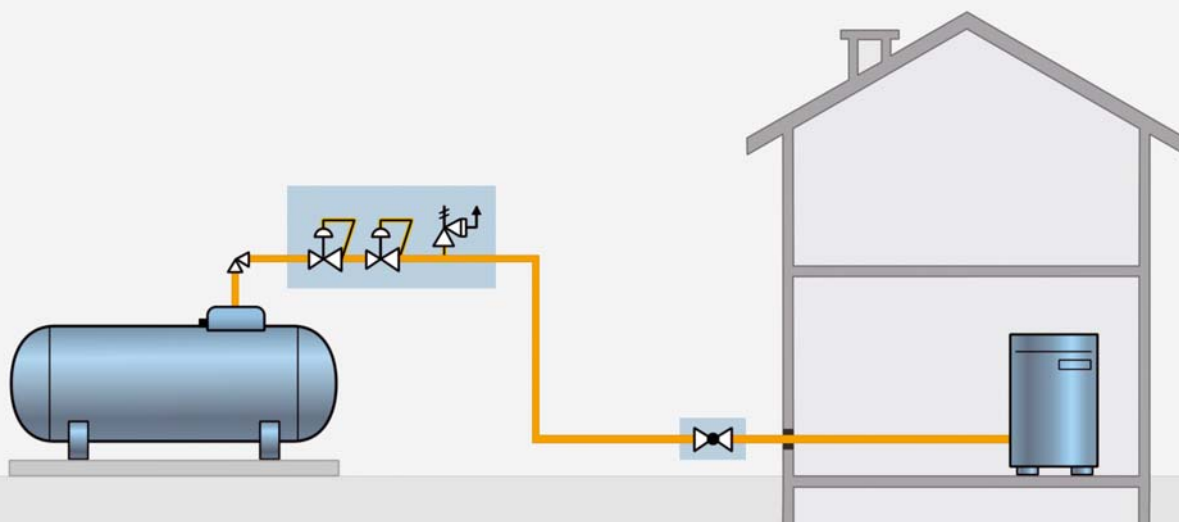
Schematy instalacji 1 i 2

Zespolony zestaw reduktorów zbiornikowych z SAV i PRV pod pokrywą ochronną zbiornika, główna armatura odcinająca **za** wprowadzeniem do budynku



+

Zespolony zestaw reduktorów zbiornikowych z PRV pod pokrywą ochronną zbiornika, skrzynka podłączenia instalacji domu **przed** wprowadzeniem do budynku



+

Układ regulatora zbiornika



Zestaw reduktorów zbiornikowych typu 052 PS 25 bar

Numer artykułu

wersja przelotowa do bezpośredniego podłączenia na zbiorniku gazu płynnego
 składa się z: reduktora 1. stopnia, odcinającego zaworu bezpieczeństwa SAV, wydmuchowego zaworu bezpieczeństwa PRV oraz reduktora niskociśnieniowego 2. stopnia z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa zmontowanych w jedną całość

Zalety i wyposażenie

- zmniejszona wysokość i długość montażowa dzięki usytuowaniu reduktora 1. stopnia z boku – dzięki temu zyskuje się większy odstęp od górnej krawędzi zbiornika
- króćce POL, śruby mocujące i elementy wewnętrzne ze stali nierdzewnej
- podpora o zmiennej wysokości również do montażu w pozycji ukośnej
- przyłącze zasilania awaryjnego G 3/8 gwint lewoskrętny stożek wewnętrzny, z zaworem zwrotnym
- króciec pomiarowy i zabezpieczenie przed owadami

Dopuszczenie

- EG badania typu zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową
- „E” sprawdzony

Dane techniczne

- Ciśnienie na wejściu: 1,0 do 16,0 bar

Wskazówka

Wyczerpujący opis urządzeń zabezpieczających patrz od strony 32!

Zestaw reduktorów zbiornikowych typu 052

POL x IG G 3/4 37 mbar 12 kg/h

02 993 04



Zestaw reduktorów zbiornikowych PS 16 bar

Numer artykułu

wersja przelotowa do bezpośredniego podłączenia na zbiorniku gazu płynnego

składa się z: reduktora 1. stopnia oraz reduktora niskociśnieniowego 2. stopnia z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa PRV zmontowanych w jedną całość

Zalety i wyposażenie

- króćce POL, śruby mocujące i elementy wewnętrzne ze stali nierdzewnej
- zabezpieczenie przed owadami

Dopuszczenie

- EG badania typu zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową
- „E” sprawdzony

Dane techniczne

- Ciśnienie na wejściu: 1,0 do 16,0 bar

Wskazówka

Wyczerpujący opis urządzeń zabezpieczających patrz od strony 32!

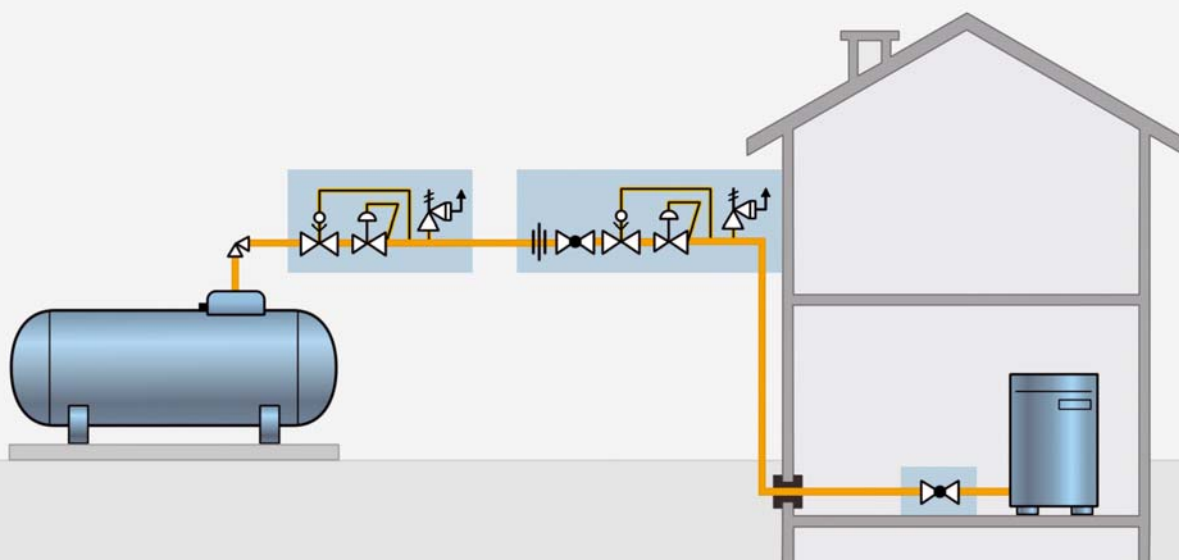
Zestaw reduktorów zbiornikowych typu 61F4B/104F2.S50

POL x G 1/2 ÜM 37 mbar 12 kg/h

02 905 35

Schemat instalacji 3

Reduktor 1. stopnia pod pokrywą ochronną zbiornika,
reduktor 2. stopnia **przed** wprowadzeniem do budynku



Instalacje ze zbiornikiem



Reduktor 1. stopnia typu 0524 PS 25 bar

Numer artykułu

do bezpośredniego podłączenia na zbiorniku gazu płynnego w instalacjach z reduktorem niskociśnieniowym przed wprowadzeniem do budynku składa się z: reduktora 1. stopnia z odcinającym zaworem bezpieczeństwa SAV oraz z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa PRV

Zalety i wyposażenie

- mała długość montażowa
- króćce POL, śruby mocujące i elementy wewnętrzne ze stali nierdzewnej
- podpora o zmiennej wysokości również do montażu w pozycji ukośnej
- przyłącze zasilania awaryjnego G 3/8 gwint lewoskrętny stożek wewnętrzny, z zaworem zwrotnym

Dopuszczenie

- EG badania typu zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową
- „E” sprawdzony

Dane techniczne

- ciśnienie działania odcinającego zaworu bezpieczeństwa SAV: 2,0 bar
- ciśnienie na wejściu: 1,5 do 16,0 bar

Wskazówka

Wyczerpujący opis urządzeń zabezpieczających patrz od strony 32!

Reduktor 1. stopnia typu 0524

zintegrowany z odcinającym zaworem bezpieczeństwa

POL x IG G 1/2 0,7 bar 10 kg/h

05 240 35

Instalacje ze zbiornikiem



Reduktor niskiego ciśnienia PS 16 bar

Numer artykułu

do montażu w instalacjach gazu płynnego
składa się z: reduktora niskociśnieniowego 2. stopnia z odcinającym zaworem bezpieczeństwa SAV oraz z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa PRV

Zalety i wyposażenie

- reduktor niskociśnieniowy typu 0515 z usytuowanym z boku reduktorem oraz z odcinającym zaworem bezpieczeństwa dla znacznego zmniejszenia długości montażowej
- króciec pomiarowy i zabezpieczenie przed owadami

Dopuszczenie

- DVGW (Niemiecki Związek Gazowniczo-Wodny)- sprawdzony
- EG badania typu zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową

Dane techniczne

- Ciśnienie na wejściu: 0,5 do 2,5 bar

Wskazówka

Wyczerpujący opis urządzeń zabezpieczających patrz od strony 32!

Reduktor niskiego ciśnienia typu 0516 z odcinającym zaworem bezpieczeństwa

IG	G 1/2	x	IG	G 1/2	50 mbar	4 kg/h	05 160 00
IG	G 1/2	x	IG	G 1/2	50 mbar	6 kg/h	05 161 00
IG	G 1/2	x	IG	G 1/2	50 mbar	12 kg/h	05 162 00

Reduktor niskiego ciśnienia typu 0515 reduktor usytuowany z boku

IG	G 3/4	x	IG	G 3/4	50 mbar	24 kg/h	05 157 00
----	-------	---	----	-------	---------	---------	-----------

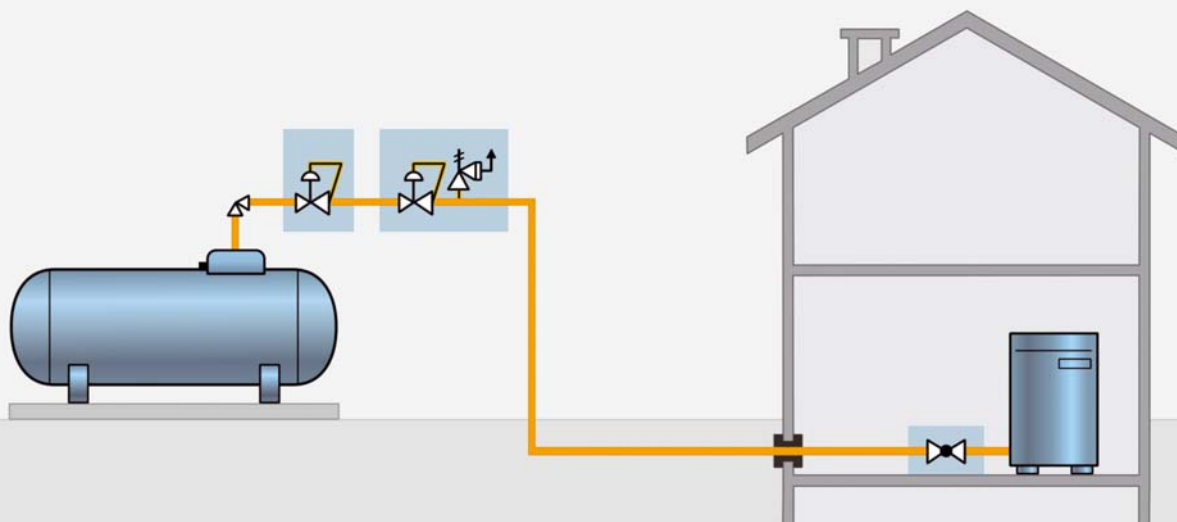
Zaleca się montaż filtra gazu (nr kat. 02 013 10)!



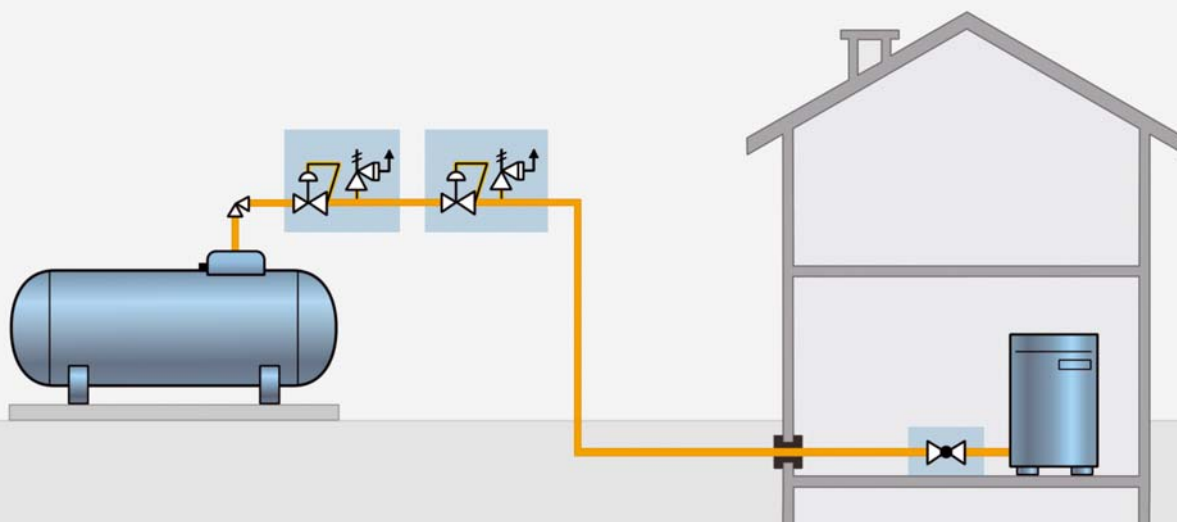
GOK

Schemat instalacji 4 i 5

Reduktor 1. stopnia **bez** PRV pod pokrywą ochronną zbiornika,
reduktor 2. stopnia z PRV **przed** wprowadzeniem do budynku



Reduktor 1. stopnia **z** PRV pod pokrywą ochronną zbiornika,
reduktor 2. stopnia z PRV **przed** wprowadzeniem do budynku



Instalacje ze zbiornikiem



Reduktor 1. stopnia typu 61F4B PS 16 bar

Numer artykułu

do bezpośredniego podłączenia na zbiorniku gazu płynnego w instalacjach z reduktorem niskociśnieniowym
składa się z: reduktora 1. stopnia

Zalety i wyposażenie

- króćce POL, śruby mocujące i elementy wewnętrzne ze stali nierdzewnej

Dopuszczenie

- EG badania typu zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową
- „E” sprawdzony

Dane techniczne

- Ciśnienie na wejściu: 2,0 do 16,0 bar

Regulator stopnia wstępnego typu 61F4B

POL	x	G 3/4 KN	1,5 bar	24 kg/h
POL	x	IG G 1/2	1,5 bar	24 kg/h

01 266 36

01 266 35



Reduktor 1. stopnia typu 61F4B PS 16 bar

Numer artykułu

do bezpośredniego podłączenia na zbiorniku gazu płynnego w instalacjach z reduktorem niskociśnieniowym

składa się z: reduktora 1. stopnia z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa PRV

Zalety i wyposażenie

- króćce POL, śruby mocujące i elementy wewnętrzne ze stali nierdzewnej
- zabezpieczenie przed owadami

Dopuszczenie

- EG badania typu zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową
- „E” sprawdzony

Dane techniczne

- Ciśnienie na wejściu: 1,5 do 16,0 bar

Wskazówka

Wyczerpujący opis urządzeń zabezpieczających patrz od strony 32!

Reduktor 1. stopnia typu 61F4B

z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa

POL	x	G 3/4 KN	0,7 bar	24 kg/h
POL	x	IG G 3/8	0,7 bar	24 kg/h

01 266 63

01 266 65

Instalacje ze zbiornikiem



Reduktor niskiego ciśnienia PS 16 bar

Numer artykułu

do montażu w instalacjach gazu płynnego **przed** wprowadzeniem do budynku składają się z: reduktora niskociśnieniowego 2. stopnia z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa PRV

Zalety i wyposażenie

- zabezpieczenie przed owadami

Dopuszczenie

- DVGW (Niemiecki Związek Gazowniczo-Wodny)- sprawdzony
- EG badania typu zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową

Dane techniczne

- Ciśnienie na wejściu: 0,5 do 2,5 bar

Wskazówka

Wyczerpujący opis urządzeń zabezpieczających patrz od strony 32!

Reduktor niskiego ciśnienia typu 104F2.S-50

IG G 1/2	x	IG G 1/2	50 mbar	4 kg/h	01 604 00
IG G 1/2	x	IG G 1/2	50 mbar	6 kg/h	01 407 00

Reduktor niskiego ciśnienia typu 01641

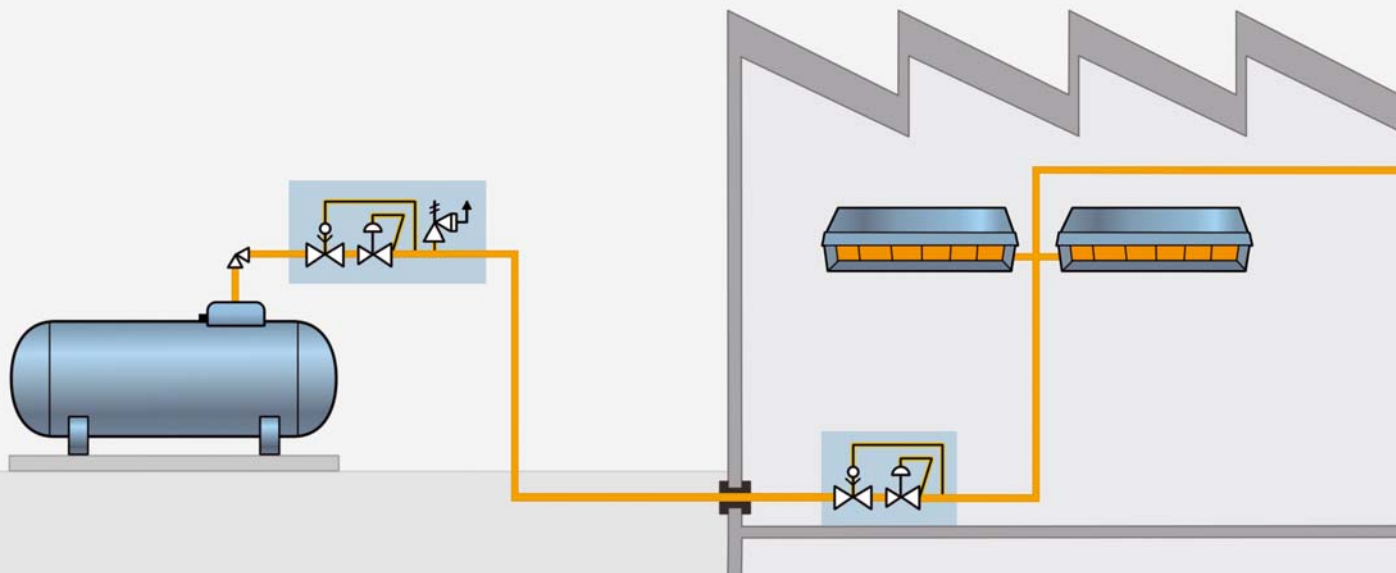
ÜM G 1	x	IG G 1/2	37 mbar	12 kg/h	01 641 34
IG G 1/2	x	IG G 1/2	37 mbar	12 kg/h	01 641 37
ÜM G 1	x	ÜM G 1	37 mbar	12 kg/h	01 648 41
ÜM G 3/4	x	ÜM G 3/4	37 mbar	12 kg/h	01 648 42
ÜM G 1	x	ÜM G 1	50 mbar	12 kg/h	01 648 51
IG G 1/2	x	IG G 1/2	50 mbar	12 kg/h	01 641 35



GOK

Schemat instalacji przemysłowej

Reduktor 1. stopnia z SAV i PRV na zbiorniku,
reduktor 2. stopnia **po** wprowadzeniu do budynku



+



Reduktor do zastosowań przemysłowych



Reduktor 1. stopnia PS 25 bar

Numer artykułu

do bezpośredniego podłączenia na zbiorniku gazu płynnego
składa się z: reduktora 1. stopnia, odcinającego zaworu bezpieczeństwa SAV
oraz z wydmuchowego zaworu bezpieczeństwa PRV

Zalety i wyposażenie

- króćce POL, śruby mocujące i elementy wewnętrzne ze stali nierdzewnej
- podpora o zmiennej wysokości również do montażu w pozycji ukośnej
- przyłącze zasilania awaryjnego G 3/8 gwint lewoskrętny stożek wewnętrzny, z zaworem zwrotnym
- króciec pomiarowy i zabezpieczenie przed owadami (opcja)
- reduktor z regulacją z manometrem, urządzenie nastawcze w pokrętle

Dopuszczenie

- EG badania typu zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową
- „E” sprawdzony

Dane techniczne

- nominalne natężenie przepływu dla 01 366 00:
85 kg/h propanu-butanu, ciśnienie na wejściu powyżej 5,5 bar
100 kg/h propanu-butanu, ciśnienie na wejściu powyżej 7,0 bar
- ciśnienie na wejściu: ciśnienie na wyjściu + min. 1,5 bar do maks. 16,0 bar

Wskazówka

Wyczerpujący opis urządzeń zabezpieczających patrz od strony 32!

Reduktor 1. stopnia typu 0136, nastawiony na stałą wartość

POL x IG G 1/2 1,5 bar 24 kg/h

01 362 00

Reduktor 1. stopnia typu 0137, ze zmienną nastawą

POL x IG G 1/2 0,7-4,0 bar 24 kg/h

01 376 00

Reduktor 1. stopnia typu 013, nastawiony na stałą wartość

POL x IG G 3/4 1,5 bar 60 kg/h

01 364 00

IG G 1/2 x IG G 3/4 1,5 bar 60 kg/h

01 364 10

POL x IG G 3/4 2,5 bar 85 kg/h

01 366 00

Reduktor 1. stopnia typu 013, ze zmienną nastawą

POL x IG G 3/4 0,7-2,0 bar 60 kg/h

01 377 00

IG G 1/2 x IG G 3/4 0,7-2,0 bar 60 kg/h

01 377 10

Zestaw na- i odpowietrzający tylko w regulatorach nastawionych na stałą wartość!



Reduktor do zastosowań przemysłowych



Reduktor 1. stopnia PS 25 bar

do bezpośredniego podłączenia na zbiorniku gazu płynnego
składa się z: reduktora 1. stopnia

Zalety i wyposażenie

- reduktor regulowany z manometrem, urządzenie nastawcze w pokrętło
- króćce POL, śruby mocujące i elementy wewnętrzne ze stali nierdzewnej

Dane techniczne

- ciśnienie na wejściu: ciśnienie na wyjściu + min. 1,5 bar do maks. 16,0 bar

Reduktor 1. stopnia z manometrem ze zmienną nastawą

POL x G 1/2 LH-KN 1,0-4,0 bar 24 kg/h
POL x G 3/4 LH-KN 1,0-4,0 bar 24 kg/h

nastawiony na stałą wartość

POL x IG G 1/2 1,5 bar 60 kg/h

Numer artykułu

01 530 36

01 530 37

01 256 00



Reduktor średniego ciśnienia PS 16 bar

do montażu w instalacjach gazu płynnego przed wprowadzeniem do budynku
składa się z: reduktora 1. stopnia

Zalety i wyposażenie

- reduktor regulowany z manometrem (dostarczony osobno) i urządzeniem nastawczym w pokrętło

Dane techniczne

- ciśnienie na wejściu: ciśnienie na wyjściu + min. 1,5 bar do maks. 16,0 bar

Reduktor średniego ciśnienia

IG 1/2 NPT x IG 1/2 NPT 0,5-3,5 bar 100 kg/h od pe=pwejsc.: 4,0 bar

Numer artykułu

51 033 00



Reduktor do zastosowań przemysłowych



Reduktor niskiego ciśnienia typu D150 PS 16 bar

Numer artykułu

do montażu w instalacjach gazu płynnego przed wprowadzeniem do budynku składa się z: reduktora 2. stopnia, opcjonalnie z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa PRV oraz z odcinającym zaworem bezpieczeństwa SAV

Zalety i wyposażenie

- króciec pomiarowy i zabezpieczenie przed owadami

Dopuszczenie

- EG Badanie typu zgodnie z Dyrektywą Gazową (24 kg/h) tylko dla typu D150

Dane techniczne

- Nominalne natężenie przepływu:
30 kg/h propanu-butanu, ciśnienie na wejściu powyżej 0,5 bar
45 kg/h propanu-butanu, ciśnienie na wejściu powyżej 1,0 bar
60 kg/h propanu-butanu, ciśnienie na wejściu powyżej 1,5 bar
- ciśnienie na wejściu: 0,5 do 2,5 bar

Wskazówka

Wyczerpujący opis urządzeń zabezpieczających patrz od strony 32!

Reduktor niskiego ciśnienia typu D150

IG G 1 x IG G 1 50 mbar 20-60 kg/h

51 640 00

IG G 3/4 x IG G 3/4 50 mbar 20-60 kg/h

51 642 00

z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa PRV bez odcinającego zaworu bezpieczeństwa SAV

IG G 1 x IG G 1 50 mbar 20-60 kg/h

51 641 00

IG G 3/4 x IG G 3/4 50 mbar 20-60 kg/h

51 643 00

IG G 3/4 x IG G 3/4 37 mbar 24 kg/h

51 643 88

IG G 3/4 x IG G 3/4 37 mbar 24 kg/h

51 643 89

Zaleca się montaż filtra gazu (nr kat. 02 013 10)!



Reduktor do zastosowań przemysłowych



Reduktor niskiego ciśnienia typu KDR100 PS 4 bar

Numer artykułu

do montażu w instalacjach gazu płynnego za wprowadzeniem do budynku składa się z: dwustopniowego reduktora 2. stopnia, odcinającego zaworu bezpieczeństwa SAV, membrany bezpieczeństwa, zintegrowanego termicznego zaworu odcinającego i sita na wlocie

Dopuszczenie

- EG badania typu zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową

Dane techniczne

- nominalny przepływ dla ciśnienia nominalnego 50 mbar:
100 kg/h propanu-butanu, ciśnienie na wejściu do 1,0 bar
85 kg/h propanu-butanu, ciśnienie na wejściu do 2,5 bar
- ciśnienie na wejściu: 0,5 do 2,5 bar

Wskazówka

Wyczerpujący opis urządzeń zabezpieczających patrz od strony 32!

Reduktor niskiego ciśnienia typu KDR100

IG Rp 1	x	IG Rp 1	37 mbar	70 kg/h
IG Rp 1	x	IG Rp 1	50 mbar	85-100 kg/h

05 706 37

05 706 00



Zestaw reduktorów zbiornikowych PS 25 bar

Numer artykułu

w kształcie litery „T” do bezpośredniego podłączenia na zbiorniku gazu płynnego

składa się z: reduktora 1. stopnia, reduktora niskociśnieniowego 2. stopnia, odcinającego zaworu bezpieczeństwa SAV oraz wydmuchowego zaworu bezpieczeństwa PRV

Zalety i wyposażenie

- nadaje się szczególnie dobrze do niskociśnieniowych sieci gazowych
- króćce POL, śruby mocujące i elementy wewnętrzne ze stali nierdzewnej
- podpora o zmiennej wysokości również do montażu w pozycji ukośnej
- przyłącze zasilania awaryjnego G 3/8 gwint lewoskrętny stożek wewnętrzny, z zaworem zwrotnym
- króciec pomiarowy i zabezpieczenie przed owadami

Dopuszczenie

- Pojedyncza armatura sprawdzona Niemiecką Normą Przemysłową lub przez Niemiecki Związek Gazowniczo-Wodny lub EG Badanie typu
- „E” sprawdzony

Dane techniczne

- Ciśnienie na wejściu: 1,5 do 16,0 bar

Wskazówka

Wyczerpujący opis urządzeń zabezpieczających patrz od strony 32!

Zestaw reduktorów zbiornikowych

POL	x	IG G 1	50 mbar	24 kg/h
POL	x	IG G 1	50 mbar	60 kg/h

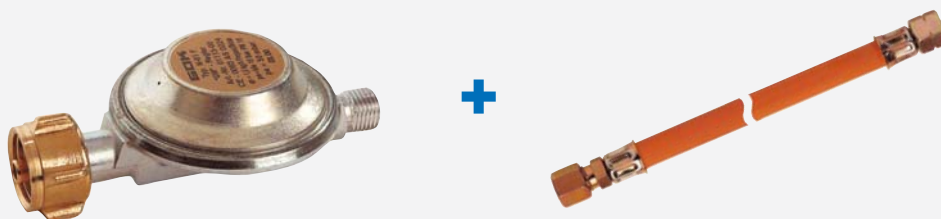
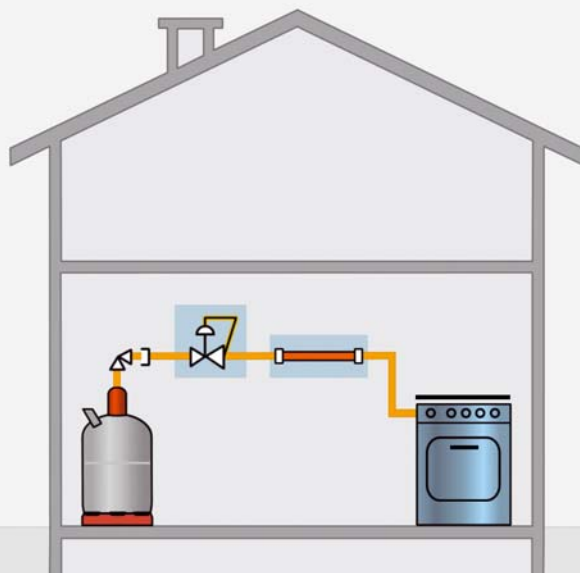
05 331 01

05 330 61

GOK

Schemat instalacji KLF instalacje butlowe

Reduktor niskiego ciśnienia dla instalacji przydomowych i gastronomicznych



Instalacje butlowe na butle 11kg



Reduktor niskiego ciśnienia typu EN 61 PS 16 bar

do podłączenia do butli z gazem płynnym o napełnieniu do 14 kg

Zalety i wyposażenie

- wyjście pod kątem 90° - nadaje się szczególnie w przypadku małej powierzchni montażowej

Dopuszczenie

- EG-Badanie typu zgodnie z Dyrektywą dotyczącą urządzeń spalających paliwa gazowe

Reduktor niskiego ciśnienia typu EN 61

wyjście proste

Komb.A x G 1/4 LH-KN 37 mbar 1 kg/h

Komb.A x G 1/4 LH-KN 37 mbar 1,5 kg/h

KLF x G 1/4 LH-KN 50 mbar 1,5 kg/h

wyjście proste

KLF SW 27 x 8 mm nasadka pod wąż 37 mbar 1,5 kg/h

wyjście 90°

G 3/8 LH-ÜM x 8 mm nasadka pod wąż 37 mbar 1 kg/h

Numer artykułu

01 001 36

01 115 36

01 115 00

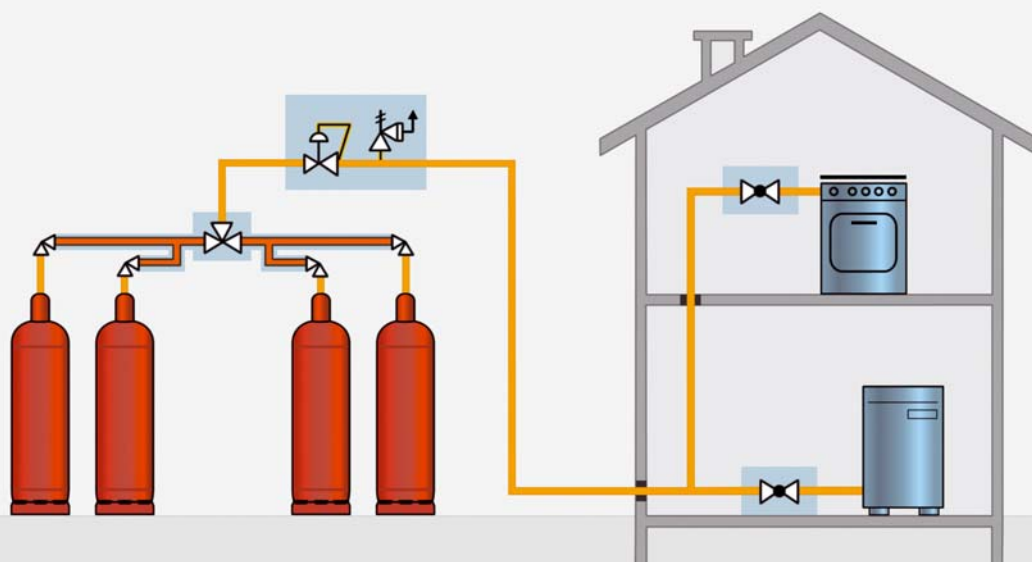
01 115 42

01 115 45



Schemat instalacji GF-instalacje butlowe

Reduktor niskiego ciśnienia z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa PRV, przełącznik i węże przed zaworem przełączającym



Instalacje butlowe na butle 33 kg



Instalacje butlowe PS 16 bar - automatyczny przełącznik

Numer artykułu

specjalnie do stosowania w instalacjach przydomowych i przemysłowych, do podłączenia do butli z gazem płynnym o napełnieniu 11/33 kg
składa się z: przewodów węzowych, automatycznego przełącznika, reduktora niskociśnieniowego z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa PRV, przejściówki do podłączenia do rur (połączenie rurowe 12 mm), złączek gwintowanych, opcjonalnie: zdalny wskaźnik z wyświetlaczem, transformatorem i puszką natynkową

Zalety i wyposażenie

- pobór gazu odbywa się na zmianę z obu stron
- wymiana butli możliwa bez przerywania pracy instalacji
- niezawodna, nie wymagająca dalszej obsługi konstrukcja dzięki wbudowanemu wskaźnikowi praca-rezerwa (zielone/czerwone)
- zabezpieczenie: uniemożliwia przepływ gazu podczas wymiany butli
- opcjonalnie ze wskaźnikiem elektronicznym (tylko typ AUV), z przewodem o maksymalnej długości 25 m i przekroju 1,5 mm²

Dopuszczenie

- Pojedyncza armatura sprawdzona Niemiecką Normą Przemysłową lub przez Niemiecki Związek Gazowniczo-Wodny lub EG Badanie typu

Wskazówka

Wyczerpujący opis urządzeń zabezpieczających patrz od strony 32!

Instalacja dwubutlowa, 37 mbar, 4 kg/h z:

automatyczny przełącznik

02 028 37

automatyczny przełącznik

02 028 36

Instalacja dwubutlowa, 50 mbar, 4 kg/h z:

automatyczny przełącznik

02 028 00

Instalacja czterobutlowa, 37 mbar, 4 kg/h z:

automatyczny przełącznik nowy (AUV)

02 031 36

Instalacja czterobutlowa, 37 mbar, 6 kg/h z:

automatyczny przełącznik

02 031 37

Instalacja czterobutlowa, 50 mbar, 6 kg/h z:

automatyczny przełącznik

02 031 00

Instalacja sześciobutlowa, 37 mbar, 10 kg/h z:

automatyczny przełącznik

02 032 36



Instalacje butlowe na butle 33 kg



Instalacja butlowa PS 16 bar

Numer artykułu

do podłączenia do butli z gazem płynnym o napełnieniu 11/33 kg składa się z: przewodów węzowych, rur, ręcznego przełącznika, reduktora niskociśnieniowego z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa PRV, przejściówki do podłączenia do rur (w instalacjach dwu- oraz czterobutlowych połączenie rurowe 12 mm, w instalacjach sześciobutlowych połączenie rurowe 15 mm) oraz złączek gwintowanych

Zalety i wyposażenie

- w instalacjach butlowych z zaworem przełączającym pobór odbywa się na przemian, wymiana butli możliwa jest bez przerywania pracy

Dopuszczenie

- Pojedyncza armatura sprawdzona Niemiecką Normą Przemysłową lub przez Niemiecki Związek Gazowniczo-Wodny lub EG Badanie typu

Wskazówka

Wyczerpujący opis urządzeń zabezpieczających patrz od strony 32!

Instalacja dwubutlowa, 37 mbar, 4 kg/h z:

przełącznik ręczny

02 027 36

Instalacja dwubutlowa, 50 mbar, 4 kg/h z:

przełącznik ręczny

02 027 00

Instalacja czterobutlowa, 37 mbar, 6 kg/h z:

przełącznik ręczny

02 030 37

Instalacja czterobutlowa, 50 mbar, 6 kg/h z:

przełącznik ręczny

02 030 00



Akcesoria do urządzeń butlowych



Reduktor niskiego ciśnienia typu FL92-4 PS 16 bar

do podłączenia do butli z gazem płynnym o napełnieniu 33 kg
składa się z: reduktora niskociśnieniowego z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa PRV

Zalety i wyposażenie

- zabezpieczenie przed owadami

Dopuszczenie

- EG Badanie typu zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową (wersja 4 lub 6 kg/h)

Wskazówka

Wyczerpujący opis urządzeń zabezpieczających patrz od strony 32!

Reduktor niskiego ciśnienia typu FL92-4 walcowany

GF	x	G 1/2 LH-KN	50 mbar	4 kg/h	01 004 00
GF	x	G 1/2 LH-KN	50 mbar	6 kg/h	01 006 00

śrubowany

GF	x	G 1/2 LH-KN	37 mbar	4 kg/h	01 004 36
GF	x	G 1/2 LH-KN	37 mbar	6 kg/h	01 006 36
GF	x	G 1/2 LH-KN	37 mbar	10 kg/h	01 010 36
GF	x	G 1/2 LH-KN	50 mbar	10 kg/h	01 010 00

Numer artykułu

Automatyczny przełącznik typu 0225AUV PS 16 bar

do montażu w instalacjach gazu płynnego
składa się z: automatycznego przełącznika, manometru ze wskaźnikiem praca/rezerwa oraz dźwigni przełączającej

Zalety i wyposażenie

- umożliwia automatyczne włączenie strony rezerwy, pobór gazu możliwy na zmianę z obu stron
- nastawy ciśnienia: robocze: 1,7 bar, rezerwa: 0,8 bar
inne nastawy do 2,5 bar na zapytanie
- przy wydajnościach większych niż 4 kg/h automatyczny przełącznik stanowi jednocześnie 1. stopień
- pobór gazu na zmianę po obu stronach, wymiana butli możliwa podczas pracy instalacji

Dopuszczenie

- EG badania typu zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową

Automatyczny przełącznik typu 0225AUV

GF	x	AG GF	x	GF	02 253 00
----	---	-------	---	----	-----------

Numer artykułu

Zawór przełączający PS 16 bar

do montażu w instalacjach wielobutlowych gazu płynnego
składa się z: ręcznego przełącznika, możliwość mocowania za pomocą śruby na szynie montażowej

Zalety i wyposażenie

- pobór gazu na zmianę z obu stron, wymiana butli możliwa podczas pracy instalacji

Przełącznik ręczny

GF	x	AG GF	x	GF	02 254 00
----	---	-------	---	----	-----------

Numer artykułu



Akcesoria do urządzeń butlowych



Podwójny blok odcinający PS 16 bar

do montażu w instalacjach wielobutlowych gazu płynnego
składa się z: podwójnego bloku odcinającego z zaworami szybkozamykającymi lub regulacyjnymi, możliwość mocowania za pomocą śruby na szynie montażowej

Zalety i wyposażenie

- umożliwia pobór gazu jednoczesny z obu stron instalacji lub na zmianę z obu butli

Podwójny blok odcinający z zaworami szybkozamykającymi

GF x AG GF x GF

02 251 00

z zaworami regulacyjnymi

GF x AG GF x GF

02 252 00

Szlina montażowa

do mocowania reduktorów i przełączników na ścianie

Dane techniczne

- Materiał: stal ocynkowana

Szlina montażowa

Długość: 380 mm

Numer artykułu

02 510 00

Wąż wysokociśnieniowy PS 30 bar

do podłączania butli z gazem płynnym o napełnieniu 33 kg do przełączników albo do rozbudowy instalacji butlowych

Dopuszczenie

- DIN-DVGW: Niemiecka Norma Przemysłowa -Niemieckiego Związku Gazowniczo-Wodnego - sprawdzony

Wąż

po jednej stronie przyłączy butli 33 kg

po drugiej gwint zewnętrzny przyłączy butli 33 kg

GF x AG GF x 300 mm z uchwytem

04 490 00

GF x AG GF x 400 mm z uchwytem

04 489 00

Komb.A x AG GF x 300 mm z uchwytem

04 487 00

po jednej stronie przyłączy butli 33 kg

po drugiej stronie króciec rurowy z nakrętką i pierścieniem wcinającym

GF x RST 12 x 300 mm z uchwytem

04 494 00

GF x RST 12 x 400 mm z uchwytem

04 497 00

Komb.A x RST 12 x 300 mm z uchwytem

04 494 03

Reduktor gazu płynnego średniego ciśnienia



Reduktor jedenastostopniowy typu 016 PS 16 bar

do podłączania butli z gazem płynnym o napełnieniu do 33 kg

Zalety i wyposażenie

- pokrętko regulacyjne umożliwiające nastawienia 11 różnych ciśnień na wyjściu
- króćce kombi do podłączania butli 5, 11 albo 33 kg

Dopuszczenie

- DIN-DVGW: Niemiecka Norma Przemysłowa -Niemieckiego Związku Gazowniczo-Wodnego - sprawdzony

Reduktor jedenastostopniowy typu 016 z pokrętką regulacyjną

Komb.A x G 3/8 LH-KN 0,35-1,4 bar 3 kg/h

Numer artykułu

01 623 00

Reduktor typu D50-V ze zmienną nastawą PS 16 bar

do podłączania butli z gazem płynnym o napełnieniu do 33 kg

Zalety i wyposażenie

- z manometrem do nastawiania ciśnienia na wyjściu
- króćce kombi do podłączania butli 5, 11 albo 33 kg

Dopuszczenie

- EG-Badanie typu zgodnie z Dyrektywą dotyczącą urządzeń spalających paliwa gazowe

Reduktor średniego ciśnienia typu D50-V, ze zmienną nastawą wyjście proste z manometrem

Komb.A x G 3/8 LH-KN 0-4,0 bar 6 kg/h

Komb.A x G 3/8 LH-KN 0,5-4,0 bar 6 kg/h

bez manometru

Komb.A x G 3/8 LH-KN 0-4,0 bar 6 kg/h

Numer artykułu

01 542 01

01 542 16

01 558 00



Zawory kulowe



Zawór kulowy mosiężny typu 0270 PS 16 bar

Numer artykułu

armatura szybkozamykająca, położenie albo tylko całkowicie otwarte albo całkowicie zamknięte, gwint wewnętrzny pod stożek kulisty, bez funkcji dławienia

Zalety i wyposażenie

- z uszczelnieniem teflonowym
- przy zastosowaniu złązek wkręcanych zalecamy wykonanie GELRB z uszczelką o przekroju „0”, ponieważ gwint wewnętrzny zaworów kulowych 02 701 00, 02 702 00 i 02 703 00 wykonany jest z wpustem

Dopuszczenie

- DVGW (Niemiecki Związek Gazowniczo-Wodny)- sprawdzony
- EG-Badanie typu zgodnie z Dyrektywą dotyczącą urządzeń spalających paliwa gazowe

Dane techniczne

- Materiał: mosiądz niklowany

Zawór kulowy mosiężny typu 0270 gwint wewnętrzny po obu stronach

IG Rp 3/8 x IG Rp 3/8

IG Rp 1/2 x IG Rp 1/2

IG Rp 3/4 x IG Rp 3/4

IG Rp 1 x IG Rp 1

02 701 00

02 702 00

02 703 00

02 704 00

Osprzęt

uszczelka NBR

dla nr artykułu 02 701 00 (14,0 x 2,7)

dla nr artykułu 02 702 00 (17,86 x 2,62)

dla nr artykułu 02 703 00 (23,4 x 3,53)

25 520 85

25 520 76

25 520 77

Węże

- 30 °C



- 30 °C



Wąż średniego ciśnienia PS 6 bar

do łączenia armatury, odbiorników i rurociągów

Zalety i wyposażenie

- wąż: guma z wkładem tekstylnym
- odporna na niskie temperatury do -30 °C

Dopuszczenie

- DIN-DVGW: Niemiecka Norma Przemysłowa -Niemieckiego Związku Gazowniczo-Wodnego - sprawdzony

Wymiary węża 6,3 x 3,5 mm

przyłącza: nakrętka kołpakowa x śrubunek z pierścieniem wcinającym

G 1/4 LH-ÜM x RVS 8 x 400 mm

04 402 00

G 1/4 LH-ÜM x RVS 8 x 800 mm

04 405 00

G 1/4 LH-ÜM x RVS 8 x 1000 mm

04 406 00

G 1/4 LH-ÜM x RVS 8 x 1500 mm

04 408 00

Przyłącza: śrubunek z pierścieniem wcinającym x śrubunek z pierścieniem wcinającym

RVS 8 x RVS 8 x 400 mm

04 415 00

RVS 8 x RVS 8 x 600 mm

04 417 00

RVS 8 x RVS 8 x 800 mm

04 418 00

RVS 8 x RVS 8 x 1000 mm

04 419 00

Wąż luzem

do samodzielnego łączenia

Zalety i wyposażenie

- wąż: guma lub tworzywo sztuczne z wkładem tekstylnym

Dopuszczenie

- DIN-DVGW: Niemiecka Norma Przemysłowa -Niemieckiego Związku Gazowniczo-Wodnego - sprawdzony

Wskazówka

Cena brutto węża luzem dotyczy zwoju 40 metrów. W przypadku zakupu mniejszych ilości zastrzegamy sobie prawo do pobrania dopłaty za przycinanie na wymiar.

Wąż średniociśnieniowy

wymiary węża 6,3 x 3,5 mm

Materiał: tworzywo sztuczne PS 6 bar

04 040 00

Materiał: guma PS 6 bar odporny na niskie temp. do -30 °C

04 034 00

wymiary węża 9 x 3,5 mm

Materiał: guma PS 6 bar odporny na niskie temp. do -30 °C

04 035 00

Filtr do fazy ciekłej



Filtr do instalacji gazu napędowego PS 25 bar

do montażu w instalacjach gazu napędowego

Zalety i wyposażenie

- wkład filtrujący ze stali nierdzewnej, nadający się do mycia

Dane techniczne

- Wielkość oczek: 100 µm

Filtr do instalacji gazu napędowego

KLF SW 27 x AG KLF wydanie kątowe

Komb.A x AG GF wydanie kątowe

Numer artykułu

52 061 02

52 061 05

„Safety Level“

Informacje o oznakowaniu „Safety Level“

Na całym świecie istnieje szereg reguł technicznych mających na celu zapewnienie bezpieczeństwa instalacji gazu płynnego.

Dzięki naszemu oznakowaniu „Safety Level“ możecie Państwo orientować się i dopasować optymalnie i bezpiecznie produkty instalacji gazu płynnego. Należy wziąć pod uwagę równocześnie typowe dla każdego kraju przepisy.



Safety Level 1

Reduktor nie posiada żadnych zabezpieczeń przed nadciśnieniem. W przypadku zakłóceń w reduktorze ciśnienie za reduktorem może odpowiadać wartości ciśnienia na wejściu. Może to prowadzić do uszkodzenia podłączonego urządzenia użytkowniczego jak np. nagrzewnicy lub podłączonej armatury.



Safety Level 2

W reduktorze wbudowany jest wydmuchowy zawór bezpieczeństwa (PRV). Zawór ten działa, gdy ciśnienie wzrasta ponad normatywną nastawę. Nadciśnienie zostaje wydmuchane do otoczenia. Gdy zbyt wysokie ciśnienie zostanie zlikwidowane, PRV zamyka się samoczynnie. Zasada funkcjonowania PRV została opisana na str. 33.



Safety Level 3

Poprzez kombinację dwóch reduktorów w jednej obudowie udaremniony zostaje niedopuszczalny wzrost ciśnienia. Taka kombinacja nazywana jest zabezpieczeniem przed nadciśnieniem (ÜDS).



Safety Level 4

Dodatkowo do opisanego w Safety Level 2 zaworu PRV, wbudowany jest jeszcze jeden zawór, a mianowicie odcinający zawór bezpieczeństwa (SAV). SAV odcina przy zbyt wysokim ciśnieniu dalszy dopływ gazu i musi być po zadziałaniu ręcznie otworzony. Obydwa zawory działają w przypadku gdy ciśnienia na wyjściu jest za wysokie. Zasada funkcjonowania SAV została opisana na str. 32.

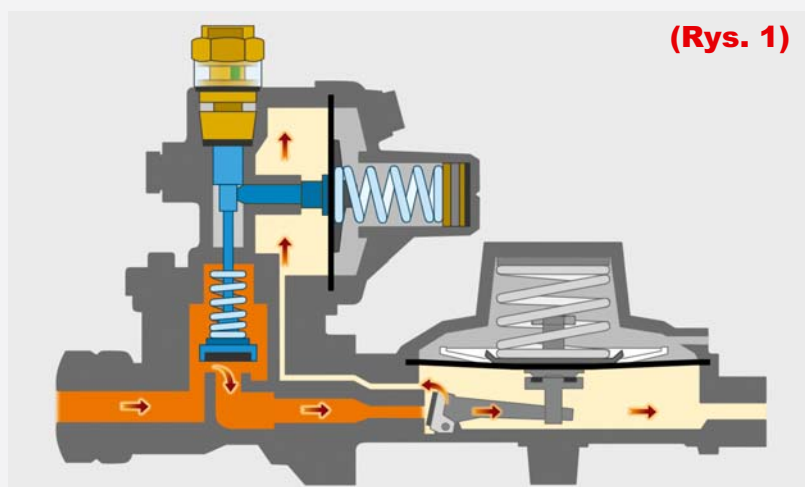
Urządzenie zabezpieczające SAV

Odcinający zawór bezpieczeństwa SAV

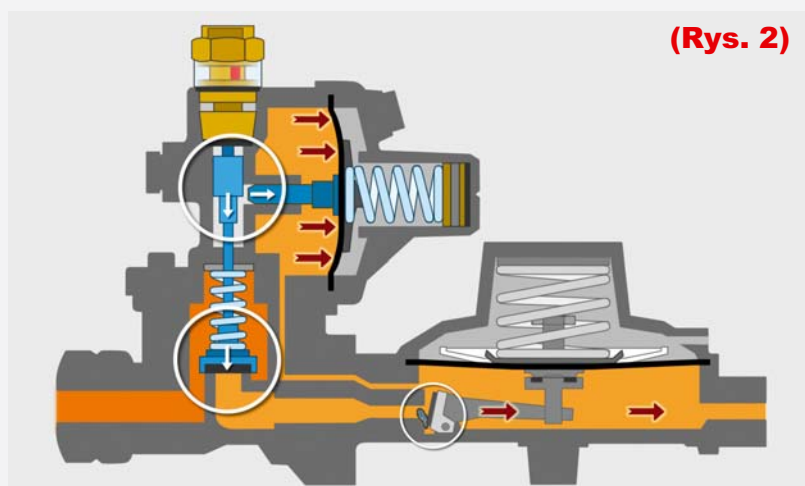
Odcinający zawór bezpieczeństwa SAV jest automatycznie działającym urządzeniem zabezpieczającym, chroniącym podłączone urządzenia użytkownicze przed niedopuszczalnie wysokim ciśnieniem.

Ciśnienie wyjściowe jest stale kontrolowane (Rys. 1). Gdy tylko ciśnienie wyjściowe podniesie się, uwalnia się odcinający zawór bezpieczeństwa SAV i odcina dopływ gazu (Rys. 2).

Po zadziałaniu SAV musi być ręcznie otworzony.



(Rys. 1)



(Rys. 2)

Ciśnienie działania odcinającego zaworu bezpieczeństwa SAV przy:

Znamionowym ciśnieniu wyjściowym:

37 lub 50 mbar

0,7 bar

1,5 bar

2,0 bar

do 2,0 bar przestawny

do 4,0 bar przestawny

Znamionowe ciśnienie działania:

100 mbar

2,0 bar

2,2 bar

2,7 bar

2,7 bar

4,7 bar

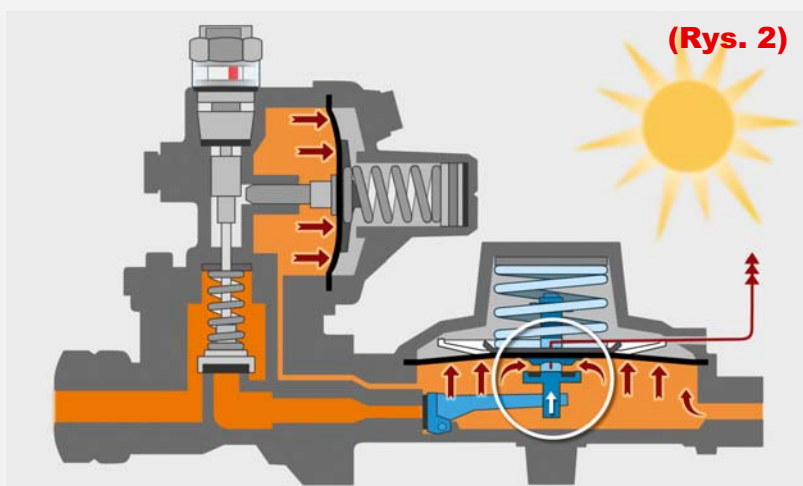
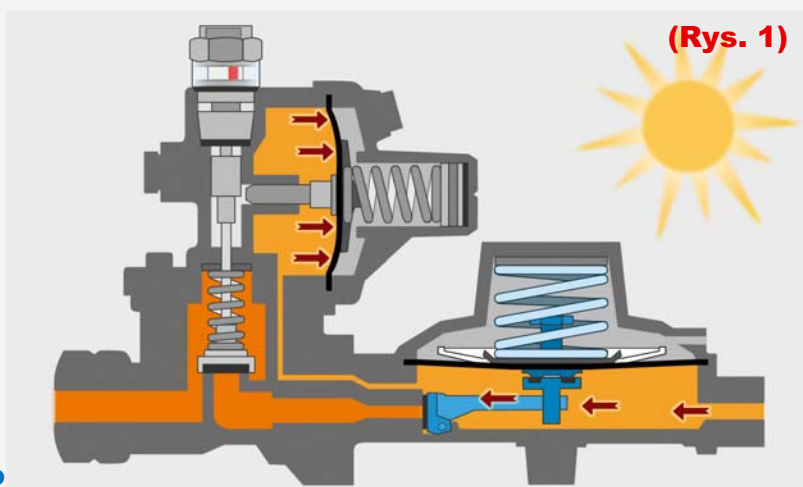
Urządzenie zabezpieczające PRV

Wydmuchowy zawór bezpieczeństwa PRV

Wydmuchowy zawór bezpieczeństwa PRV jest wbudowanym w reduktor automatycznie działającym urządzeniem zabezpieczającym, chroniącym podłączone urządzenia użytkownicze przed niedopuszczalnie wysokim ciśnieniem.

Gdy tylko na wyjściu powstaje niedopuszczalnie wysokie ciśnienie np. na skutek promieniowania słonecznego (Rys. 1), otwiera się wydmuchowy zawór bezpieczeństwa PRV i wydmuchuje nadciśnienie do atmosfery (Rys. 2).

Po spadku ciśnienia zawór PRV zamyka się samoczynnie.



Ciśnienie działania wydmuchowego zaworu bezpieczeństwa PRV przy:

Znamionowym ciśnieniu na wyjściu:

37 lub 50 mbar

0,7 bar

1,5 bar

2,0 bar

do 2,0 bar przestawny

do 4,0 bar przestawny

Znamionowe ciśnienie działania:

135 mbar

2,5 bar

2,5 bar

3,0 bar

3,0 bar

5,0 bar

Przyłącza na wejściu

	Nazwa handlowa	Duża butla (GF) Przyłącze nr 1 (DIN 477)	A	W 21,8 x 1/14-LH
	Nazwa zgodnie z normą*	G.4	B	30,0 mm
	Kraj	AT, DE, DK, FL, PL	C	21,0 mm
	Materiał Uszczelka	Aluminium	D	11,5 mm

	Nazwa handlowa	Kombi (Twarda)	A	W 21,8 x 1/14-LH
	Nazwa zgodnie z normą*	G.5	B	30,0 mm
	Kraj	AT, DE, PL	C	21,0 mm
	Materiał Uszczelka	PA	D	7,0 mm

	Nazwa handlowa	US POL	A	0,880-14 NGO-LH
	Nazwa zgodnie z normą*	G.9	B	24,0 mm
	Kraj	CZ, DE, NO, PL, PT, SE	C	28,0 mm
	Materiał Uszczelka	--	D	18,9 mm

A = Nazwa gwintu / B = Wielkość klucza sześciokątnego / C = Długość nakrętki / D = Przekrój wewnętrzny trzpienia
 *Nazwa zgodnie z DIN EN 12864 dodatek G oraz DIN EN 13785 dodatek G

Przyłącza na wejściu

	Nazwa handlowa	Mała butla (KLF) Przyłącze nr 2 (DIN 477)	A	W 21,8 x 1/14-LH
	Nazwa zgodnie z normą*	G.12	B	Nakrętka skrzydełkowa
	Kraj	AT, DE, PL	C	18,0 mm
	Materiał Uszczelka	--	D	7,0 mm

	Nazwa handlowa	G 3/8 LH-Polen	A	G 3/8-LH
	Nazwa zgodnie z normą*	--	B	Nakrętka radełkowa
	Kraj	PL	C	15,0 mm
	Materiał Uszczelka	NBR	D	9,2 mm

A = Nazwa gwintu / B = Wielkość klucza sześciokątnego / C = Długość nakrętki / D = Przekrój wewnętrzny trzpienia

*Nazwa zgodnie z DIN EN 12864 dodatek G oraz DIN EN 13785 dodatek G

Numer artykułu i wykaz stron

Nr art.	Strona		Nr art.	Strona		Nr art.	Strona		Nr art.	Strona
01 001 36	21		02 701 00	28						
01 004 00	25		02 702 00	28						
01 004 36	25		02 703 00	28						
01 006 00	25		02 704 00	28						
01 006 36	25		02 905 35	5						
01 010 00	25		02 993 04	5						
01 010 36	25		04 034 00	29						
01 115 00	21		04 035 00	29						
01 115 36	21		04 040 00	29						
01 115 42	21		04 402 00	29						
01 115 45	21		04 405 00	29						
01 256 00	16		04 406 00	29						
01 266 35	11		04 408 00	29						
01 266 36	11		04 415 00	29						
01 266 63	11		04 417 00	29						
01 266 65	11		04 418 00	29						
01 362 00	15		04 419 00	29						
01 364 00	15		04 487 00	26						
01 364 10	15		04 489 00	26						
01 366 00	15		04 490 00	26						
01 376 00	15		04 494 00	26						
01 377 00	15		04 494 03	26						
01 377 10	15		04 497 00	26						
01 407 00	12		05 157 00	8						
01 530 36	16		05 160 00	8						
01 530 37	16		05 161 00	8						
01 542 01	27		05 162 00	8						
01 542 16	27		05 240 35	7						
01 558 00	27		05 330 61	18						
01 604 00	12		05 331 01	18						
01 623 00	27		05 706 00	18						
01 641 34	12		05 706 37	18						
01 641 35	12		25 520 76	28						
01 641 37	12		25 520 77	28						
01 648 41	12		25 520 85	28						
01 648 42	12		51 033 00	16						
01 648 51	12		51 640 00	17						
02 027 00	24		51 641 00	17						
02 027 36	24		51 642 00	17						
02 028 00	23		51 643 00	17						
02 028 36	23		51 643 88	17						
02 028 37	23		51 643 89	17						
02 030 00	24		52 061 02	30						
02 030 37	24		52 061 05	30						
02 031 00	23									
02 031 36	23									
02 031 37	23									
02 032 36	23									
02 251 00	26									
02 252 00	26									
02 253 00	25									
02 254 00	25									
02 510 00	26									

F	
Filtr	30
I	
Instalacje butlowe	23-24
P	
Przełącznik automatyczny	25
Przełącznik - podwójny blok odcinający	26
Przełącznik ręczny	25
R	
Reduktor 1. stopnia	7, 11, 15-16
Reduktor butlowy	21, 25
Reduktor jedenastostopniowy	27
Reduktor niskiego ciśnienia	8, 12, 17-18
Reduktor średniego ciśnienia	16
Reduktor średniego ciśnienia ze zmienną nastawą	27
Reduktory zbiornikowe zestaw	5, 18
S	
Szyna montażowa	26
W	
Wąż	26, 29
Wąż luzem	29
Z	
Zawór kulowy mosiężny	28

Skróty

BGV D 34	= Przepisy związków zawodowych przepis D 34	KN	= Stożek wewnętrzny
DGR	= EG- Dyrektywa ciśnieniowa 97/23/EG	Komb.A	= Kombinowane przyłącze dla małych i dużych butli, nakrętka W21,8 x 1/14" gwint lewoskrętny
DIN	= Niemiecka Norma Przemysłowa	LH	= Gwint lewoskrętny („Left Hand“)
DN	= Przekrój znamionowy w mm	NPT	= Gwint stożkowy zgodnie z ANSI B.1.20.1-1983
DVGW	= Niemiecki Związek Gazowniczo-Wodny	POL	= Selbstzentrierende połączenie ze stożkiem kulistym
E	= Dodatkowy test na zamarznięcie	PRV	= Pressure Relief Valve dawniej SBV, wydmuchowy zawór bezpieczeństwa
G	= Określenie gwintu dla cylindrycznego wewnętrznego lub zewnętrznego gwintu zgodnie z DIN EN ISO 228-1	Rp	= Cylindryczny gwint wewnętrzny zgodnie z DIN EN 10226-1
GF	= Przyłącze dużej butli, nakrętka W21,8 x 1/14" gwint lewoskrętny (przyłącze dla gazu płynnego-butle o napełnieniu 33 kg)	RVS	= Króciec rurowy
IG	= Gwint wewnętrzny	SAV	= Odcinający zawór bezpieczeństwa
kg/h	= Wydajność znamionowa w kilogramach na godzinę	SBV	= patrz PRV
KLF	= Przyłącze małej butli na ręczny dociąg, nakrętka W21,8 x 1/14" gwint lewoskrętny (przyłącze butli gazu płynnego o napełnieniu do 14 kg)	SW	= Wielkość klucza
		„t“	= Armatura może być stosowana w budynkach
		TRF	= Zasady Techniczne Gazu Płynnego
		ÜM	= Nakrętka



Safety
Level **4**

The best you can use!

GOK

Regler- und Armaturen-Gesellschaft mbH & Co. KG

Obernreiter Str. 2-16 · D-97340 Marktbreit

Telefon: +49 9332 404-0 · Telefaks: +49 9332 404-49
e-mail: info@gok-online.de · Internet: www.gok-online.de



Kontakt w Polsce:

